

इसे वेबसाइट www.govtpress.nic.in
से भी डाउन लोड किया जा सकता है.



मध्यप्रदेश राजपत्र

(असाधारण)
प्राधिकार से प्रकाशित

क्रमांक 13]

भोपाल, शुक्रवार, दिनांक 19 जनवरी 2024-पौष 29, शक 1945

वाणिज्यिक कर विभाग
मंत्रालय, वल्लभ भवन भोपाल

भोपाल, दिनांक 19 जनवरी 2024

क्रमांक CT/8/0002/2024-Sec-1-05(CT)(03) : राज्य सरकार, मध्य प्रदेश माल और सेवा कर अधिनियम, 2017 (2017 का 19) (जिसे इसमें इसके पश्चात् उक्त अधिनियम कहा गया है) की धारा 148 द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, परिषद् की सिफारिशों पर, माल जिसके ब्यौरे इस अधिसूचना से संलग्न अनुसूची के स्तंभ (3) की तत्स्थानी प्रविष्टि में विनिर्दिष्ट है और जो उक्त अनुसूची स्तंभ (2) की तत्स्थानी प्रविष्टि में यथाविनिर्दिष्ट यथास्थिति टैरिफ मद, उप-शीर्ष, शीर्ष या अध्याय, के अधीन आता है, के विनिर्माण में लगे रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा पालन की जाने वाली निम्नलिखित विशेष प्रक्रिया को अधिसूचित करती है, अर्थात् :-

1. पैकिंग मशीनों के ब्यौरे.- (1) इस अधिसूचना की अनुसूची में उल्लिखित वस्तुओं के विनिर्माण में लगे सभी रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति, इस अधिसूचना के प्रभावी होने के तीस दिवस के भीतर, इलेक्ट्रॉनिक रूप से सामान्य पोर्टल पर, प्ररूप जीएसटी एसआरएम-1 में पैकेजों को भरने और पैक करने के लिए उपयोग की जाने वाली पैकिंग मशीनों के ब्यौरे प्रस्तुत करेंगे ।

(2) कोई भी व्यक्ति जो इस अधिसूचना की अनुसूची में उल्लिखित वस्तुओं के विनिर्माण का आशय रखता है, और जिसे इस अधिसूचना के जारी होने के पश्चात् रजिस्ट्रीकरण प्रदान किया गया है, ऐसे रजिस्ट्रीकरण की मंजूरी के पंद्रह दिवस के भीतर, इलेक्ट्रॉनिक रूप से सामान्य पोर्टल पर, प्ररूप जीएसटी एसआरएम-1 में पैकेजों को भरने और पैक करने के लिए उपयोग की जाने वाली पैकिंग मशीनों के ब्यौरे प्रस्तुत करेगा ।

(3) उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा कारबार के रजिस्ट्रीकृत स्थान पर संस्थापित की जा रही किसी भी अतिरिक्त भरण और पैकिंग मशीन के ब्यौरे, ऐसे संस्थापन के चौबीस घंटे के भीतर इलेक्ट्रॉनिक रूप से सामान्य पोर्टल पर प्ररूप जीएसटी एसआरएम-1 की सारणी 6 के भाग (ख) में प्रस्तुत किए जाएंगे ।

(4) यदि मशीनों की घोषित क्षमता में कोई परिवर्तन किया जाना है, तो उसे उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा ऐसे परिवर्तन के चौबीस घंटे के भीतर इलेक्ट्रॉनिक रूप से सामान्य पोर्टल पर प्ररूप जीएसटी एसआरएम-1 की सारणी 6क में प्रस्तुत किया जाएगा ।

(5) प्ररूप जीएसटी एसआरएम-1 में ऐसे ब्यौरे प्रस्तुत करने पर, प्रत्येक मशीन के लिए एक विशिष्ट रजिस्ट्रीकरण संख्या जनित की जाएगी, जिसके ब्यौरे रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा सामान्य पोर्टल पर प्रस्तुत किए गए हैं ।

(6) यदि उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति ने अपनी विनिर्माण इकाई या अपनी मशीनों की उत्पादन क्षमता किसी अन्य सरकारी विभाग या किसी अन्य अभिकरण या संगठन को प्रस्तुत या घोषित की है, तो ऐसी घोषणा दाखिल करने या प्रस्तुत करने के पंद्रह दिवस के भीतर उसे उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा सामान्य पोर्टल पर प्ररूप जीएसटी एसआरएम-1 की सारणी 7 में प्रस्तुत किया जाएगा:

परंतु जहां उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति ने इस अधिसूचना के जारी होने से पहले किसी अन्य सरकारी विभाग या किसी अन्य अभिकरण या संगठन को अपनी विनिर्माण इकाई या उसकी मशीनों की उत्पादन क्षमता प्रस्तुत या घोषित की है, वहां रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा यथास्थिति, विनिर्माण इकाई या मशीन के संबंध में

ऐसा नवीनतम प्रमाण पत्र, उक्त अधिसूचना के जारी होने के तीस दिवस के भीतर, सामान्य पोर्टल पर प्ररूप जीएसटी एसआरएम-I की सारणी 7 में प्रस्तुत किया जाएगा।

(7) कारबार के रजिस्ट्रीकृत स्थान से निपटान की गई किसी भी विद्यमान भरण और पैकिंग मशीन के ब्यौरे, उक्त रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा ऐसे निपटान के सामान्य चौबीस घंटे के भीतर प्ररूप जीएसटी एसआरएम-I की सारणी 8 में इलेक्ट्रॉनिक रूप से सामान्य पोर्टल पर प्रस्तुत किए जाएंगे।

2. विशेष मासिक विवरण.-- रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति प्रत्येक मास के लिए सामान्य पोर्टल पर, ऐसे मास के आगामी मास के दसवें दिन या उससे पहले प्ररूप जीएसटी एसआरएम-II में इलेक्ट्रॉनिक रूप से विशेष विवरण प्रस्तुत करेगा।

3. चार्टर्ड इंजीनियर का प्रमाण पत्र.-- (1) करदाता को इस अधिसूचना के पैरा 1 के अनुसार, प्ररूप जीएसटी एसआरएम-I की सारणी 6 में, उसके द्वारा घोषित मशीनों के संबंध में चार्टर्ड इंजीनियर प्ररूप जीएसटी एसआरएम-III का प्रमाण पत्र अपलोड करना होगा।

(2) यदि किसी मशीन के ब्यौरे तत्पश्चात् संशोधित किए जाते हैं, तो ऐसी मशीन के संबंध में नया प्रमाणपत्र अपलोड किया जाएगा।

4. यह अधिसूचना 1 अप्रैल, 2024 से प्रभावी होगी।

अनुसूची

क्र. सं.	अध्याय/शीर्ष/उपशीर्ष/टैरिफ मद	साल का वर्णन
(1)	(2)	(3)
1.	2106 90 20	पान-मसाला
2.	2401	ब्रांड नाम वाला-अविनिर्मित तम्बाकू (चूने की नली के बिना)
3.	2401	ब्रांड नाम वाला-अविनिर्मित तम्बाकू (चूने की नली के साथ)
4.	2401 30 00	ब्रांड नाम वाला, अवशिष्ट तम्बाकू
5.	2403 11 10	ब्रांड नाम वाला 'हुक्का' या 'गुडाकू'
6.	2403 11 10	'हुक्का' या 'हुक्का' तम्बाकू अथवा 'गुडाकू' के रूप में ज्ञात, धूम्रपान के लिए उपयोग किया जाने वाला तम्बाकू जिसका कोई ब्रांड नाम नहीं है
7.	2403 11 90	अन्य जल पाइप धूम्रपान तम्बाकू जिसका कोई ब्रांड नाम नहीं है
8.	2403 19 10	पाइप और सिगरेट के लिए धूम्रपान मिश्रण
9.	2403 19 90	ब्रांड नाम वाला अन्य धूम्रपान तम्बाकू
10.	2403 19 90	अन्य धूम्रपान तम्बाकू जिसका कोई ब्रांड नाम नहीं
11.	2403 91 00	ब्रांड नाम वाला "समरूप" या "पुनर्गठित" तम्बाकू
12.	2403 99 10	चबाने वाला तम्बाकू (चूने की नली के बिना)
13.	2403 99 10	चबाने वाला तम्बाकू (चूने की नली के साथ)
14.	2403 99 10	छनी हुई खैनी
15.	2403 99 20	चबाने वाले तम्बाकू से युक्त निर्मिति
16.	2403 99 30	जर्दा सुगंधित तम्बाकू
17.	2403 99 40	नसवार

1. चार्टर्ड इंजीनियर का प्रमाण पत्र
2. अन्य विभागों को दी गई सूचना
3. करदाता द्वारा उल्लिखित किया जाने वाला कोई अन्य दस्तावेज

11. सत्यापन

मैं सत्यनिष्ठा से प्रतिज्ञान और घोषणा करता हूं कि उपरोक्त दी गई सूचना मेरे सर्वोत्तम ज्ञान और विश्वास में सत्य और सही है तथा इसमें कुछ भी छिपाया नहीं गया है।

प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर
नाम
पदनाम/प्रास्थिति

स्थान:

तारीख:

जीएसटी एसआरएम-1 के अनुदेश

1. प्रयोग की गई निबंधन:

- (i) जीएसटीआईएन: माल और सेवा कर पहचान संख्यांक
- (ii) एचएसएन: हारमोनाइज्ड सिस्टम ऑफ नोमेनक्लेचर
- (iii) एमआरपी: अधिकतम खुदरा मूल्य
- (iv) केडब्ल्यूएच: प्रतिघंटा किलो वॉट
- (v) पैकिंग टाइप: पाउच, जिप्पर आदि।

2. सारणी 6: मौजूदा मशीनों का विवरण भाग-क में प्रदान किया जाना चाहिए और उसके बाद जोड़ी गई नई मशीनों का विवरण भाग-ख में प्रदान किया जाना चाहिए। प्रदान की जाने वाली जानकारी का स्तंभ वार विवरण नीचे दी गई सारणी में दिया गया है:

स्तंभ सं.	विवरण
(2).	मशीन का निर्माण, यदि उपलब्ध हो, यह प्रदान किया जाना चाहिए कि यह अर्ध-स्वचालित है या स्वचालित।
(3).	मशीन की मॉडल संख्या का उल्लेख करें, यदि उपलब्ध हो।
(4).	प्रदान की जाने वाली मशीन के निर्माता का नाम।
(5).	मशीन नंबर प्रदान किया जाना है।
(6).	आपूर्तिकर्ता द्वारा जारी किए गए चालान या उसके बदले में किसी अन्य दस्तावेज पर उल्लिखित क्रय की

	तारीख प्रदान की जानी है।
(7).	उस स्थान का पता जहां मशीन स्थापित की गई है, उसे प्ररूप जीएसटी आरईजी-01 में विनिर्माता द्वारा प्रदान किए गए कारबार के स्थानों के विवरण के आधार पर उसके लिए प्रदान किए गए ड्रॉप डाउन से चुना जाना है।
(8).	प्रदान की जाने वाली मशीन से जुड़े ट्रेक की संख्या।
(9).	पैकेज का वजन जिसे मशीन द्वारा पैक किया जा सकता है (ग्राम में) यहां घोषित किया जाना है। रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति प्रत्येक मशीन के लिए उसी की कई प्रविष्टियाँ दर्ज कर सकता है।
(10).	प्रत्येक ट्रेक की पैकिंग क्षमता उन पैकेजों की संख्या के संदर्भ में प्रदान की जानी चाहिए जिन्हें स्तंभ 9 में घोषित पैकेज के विशेष वजन के लिए प्रति घंटे उक्त ट्रेक पर मशीन द्वारा पैक किया जा सकता है।
(11).	पैकेज के विनिर्दिष्ट वजन के लिए मशीन की कुल पैकिंग क्षमता जिसे पैक किया जा सकता है, की गणना पध्दति द्वारा स्तंभ 8,9 और 10 में प्रदान की गई जानकारी के आधार पर की जाएगी।
(12).	केडब्ल्यूएच में प्रदान की जाने वाली मशीन की बिजली खपत क्षमता।
(13).	विशिष्ट रजिस्ट्रीकरण संख्या प्ररूप फाइल करने के पश्चात् मशीन को पध्दति द्वारा जनरेट किया जाएगा। विशिष्ट संख्या की संरचना जीएसटीआईएन के पश्चात् तीन अंक होंगे।
(14).	क्या मशीन काम कर रही है या स्टैंडबाय है। तदनुसार, ड्रॉप डाउन मेनू से हां या नहीं का चयन किया जाएगा।

3. सारणी 6क: सारणी 6 में पहले से प्रदान की गई या उसके पश्चात् संशोधित मशीन के विवरण में संशोधन प्रदान किया जाना है। सारणी 6 के स्तंभ 12 में पध्दति द्वारा सौंपी गई मशीन की रजिस्ट्रीकरण संख्या दर्ज करने के पश्चात्, मशीन का अन्य विवरण ऑटो-पॉपुलेट होगा। जहां भी आवश्यक हो, इसे संपादित किया जा सकता है। चार्टर्ड इंजीनियर का प्रमाण पत्र उन मशीनों के लिए भी अपलोड किया जाएगा जिनके विवरण में संशोधन किया गया है यदि पहले अपलोड किए गए प्रमाण पत्र में दिए गए विवरण में कोई बदलाव होता है और अपलोड किए गए दस्तावेजों का विवरण सारणी 10 में दिया जाना चाहिए। मशीन के किसी भी विवरण में ऐसा कोई भी परिवर्तन, जिसमें उसकी कार्य स्थिति शामिल है, जिसे संशोधित करने की आवश्यकता है, को रजिस्ट्रीकृत व्यक्ति द्वारा किए गए उक्त परिवर्तन के चौबीस घंटे के भीतर सूचित किया जाना है।

4. सारणी 7: अन्य विभाग को प्रस्तुत मशीनों की सूचना का विवरण प्रदान किया जाना है। प्रविष्टियां करने के बाद दस्तावेजों को पीडीएफ रूपविधान में अपलोड किया जाना चाहिए और अपलोड किए गए दस्तावेजों का विवरण सारणी 10 में दिया जाना चाहिए।

5. सारणी 8: निपटाई गई (आपूर्ति की गई/अनुपयोगी) मशीनों का विवरण प्रदान किया जाएगा। पध्दति द्वारा मशीन को सौंपे गए रजिस्ट्रीकरण नंबर को दर्ज करने के पश्चात्, अन्य विवरण ऑटो-पॉपुलेट होंगे। निपटान की तारीख और इसके लिए कारण प्रदान किया जाना है।

6. सारणी 9: इस सारणी में प्रदान किए जाने वाले ब्रांडों का विवरण, पैकिंग प्रकार, एचएसएन और विनिर्मित उत्पादों का विवरण। यदि इस तालिका में पहले से दी गई जानकारी में कोई परिवर्तन होता है, तो विवरण को तदनुसार संशोधित करने की आवश्यकता है।

(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9) (7x8)
कुल								

10. बिजली खपत

क्रम संख्या	मीटर / डीजी सेट सं.	महीने के पहले दिन प्रारंभिक मीटर रीडिंग।	महीने के अंतिम दिन को अंतिम मीटर रीडिंग।	खपत (कि.वा.घं.)।
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
(क) विद्युत मीटर रीडिंग				
(ख) डीजी सेट मीटर रीडिंग				
(ग) सौर ऊर्जा जिसमें बैटरी है				
(घ) अन्य				

11. ग्रिड एकीकृत सौर ऊर्जा का विवरण

क्रम संख्या	महीने के पहले दिन प्रारंभिक मीटर रीडिंग।	महीने के अंतिम दिन को अंतिम मीटर रीडिंग।	उत्पादन/निर्यात/आयात/खपत (कि.वा.घं.)।
(1)	(2)	(3)	(4)
(क) सौर मीटर रीडिंग (उत्पादन)			
(ख) बिजली मीटर रीडिंग (विद्युत का आयात)			
(ग) बिजली मीटर रीडिंग (विद्युत का निर्यात)			
(घ) शुद्ध खपत [क+ख-ग]			

12. सत्यापन

41

मैं सत्यनिष्ठा से पुष्टि करता हूँ और घोषणा करता हूँ कि यहां दी गई जानकारी मेरे सर्वोत्तम ज्ञान और विश्वास के अनुसार सत्य और सही है और वहां से कुछ भी छुपाया नहीं गया है।

प्राधिकृत हस्ताक्षरकर्ता के हस्ताक्षर
नाम
पदनाम/प्रास्थिति

स्थान
तारीख

जीएसटी एसआरएम-II प्ररूप का निर्देश

1. प्रयुक्त पद :

- (i) जीएसटीआईएन: माल और सेवा कर पहचान संख्या
- (ii) एचएसएन: नामकरण की सामंजस्यपूर्ण प्रणाली
- (iii) एमआरपी: अधिकतम खुदरा मूल्य
- (iv) केडब्ल्यूएच: किलो वाट घंटा
- (v) डीजी सेट: विद्युत उत्पादन के लिए उपयोग किए जाने वाले डीजल जनरेटर सेट
- (vi) पैकिंग का प्रकार: पाउच, ज़िपर आदि।

2. सारणी 8: अधिसूचना के साथ संलग्न अनुसूची में विनिर्दिष्ट वस्तुओं के विनिर्माण के लिए उपयोग किए जाने वाले इनपुट का ब्यौरा प्रदान करना होगा। प्रदान की जाने वाली जानकारी का स्तंभ वार विवरण नीचे दी गई सारणी में दिया गया है:

स्तंभ सं.	वर्णन
(1).	
(2).	विनिर्माण के लिए उपयोग किए जाने वाले इनपुट के न्यूनतम 4 अंकों के स्तर पर एचएसएन रिपोर्ट किया जाना है।
(3).	एचएसएन के अनुसार माल का विवरण प्रदान किया जाना है।
(4).	ड्रॉप डाउन से चुने जाने वाले माल के मापन की इकाई।
(5).	मास के आरंभ में उपलब्ध मात्रा को पहली बार रिपोर्ट किया जाना है। अगले मास से, जानकारी पूर्ववर्ती मास के समापन शेष से ऑटो-पोप्युलेट हो जाएगी।
(6).	माह के दौरान उपास की गई मात्रा रिपोर्ट की जानी है।
(7).	उपास की गई मात्रा की मात्रा रिपोर्ट की जानी है।
(8).	खपत की गई मात्रा की सूचना देनी होगी।
(9).	समापन शेष राशि स्तंभ 5 और 6 में रिपोर्ट की गई मात्रा का योग होना चाहिए जो स्तंभ 8 में रिपोर्ट की गई मात्रा से घटाई जाती है (5+6-8)
(10).	उत्पन्न अपशिष्ट, यदि कोई हो, की सूचना दी जाए।

	।	ब्ध हो			मामलों में जहां सारणी 6क में मशीनों की विनिर्दिष्टि में संशोधन किया जाना है।	यदि उपलब्ध हो।		पर पैक किया जा सकता है (ग्राम में)।	विशिष्ट वजन के लिए किए गए पैकेजों की संख्या)।	वजन के लिए मशीन की कुल पैकिंग क्षमता।	क्षमता (कि०वा०घ०)।	हो।
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)
										(8x10)		

यह प्रमाणित किया जाता है कि मैंने मशीनों की संख्या का परीक्षण कर लिया है और उपरोक्त ब्यौरे मेरे सर्वोत्तम ज्ञान और विश्वास के अनुसार सत्य और सही हैं और उनमें से कुछ भी छिपाया नहीं गया है।

हस्ताक्षर

नाम -

रजिस्ट्रीकरण संख्या--

पता --

मोबाइल सं० -

तारीख :

स्थान :

मध्यप्रदेश के राज्यपाल के नाम से तथा आदेशानुसार,
वन्दना शर्मा, उपसचिव.

भोपाल, दिनांक 19 जनवरी 2024

क्र.CT-8-0002-2024-Sec-1-पांच(CT).- भारत के संविधान के अनुच्छेद 348 के खण्ड (3) के अनुसरण में इस आशय की अधिसूचना क्रमांक CT-8-0002-2024-Sec-1-पांच(CT)(03), दिनांक 19 जनवरी, 2024 का अंग्रेजी अनुवाद राज्यपाल के प्राधिकार से एतद्वारा प्रकाशित किया जाता है।

मध्यप्रदेश के राज्यपाल के नाम से तथा आदेशानुसार,
वन्दना शर्मा, उपसचिव.

Bhopal, the 19th January, 2024

No. CT/8/0002/2024-Sec-1-05(CT) (03) : In exercise of the powers conferred by section 148 of the Madhya Pradesh Goods and Services Tax Act, 2017 (19 of 2017) (hereinafter referred to as the said Act), the State Government, on the recommendations of the Council, hereby notifies the following special procedure to be followed by a registered person engaged in manufacturing of the goods, the description of which is specified in the corresponding entry in column (3) of the Schedule appended to this notification, and falling under the tariff item, sub-heading, heading or Chapter, as the case may be, as specified in the corresponding entry in column (2) of the said Schedule, namely:—

1. **Details of Packing Machines.**— (1) All the registered persons engaged in manufacturing of the goods mentioned in Schedule to this notification shall furnish the details of packing machines being used for filling and packing of packages in **FORM GST SRM-I**, electronically on the common portal, within thirty days of coming into effect of this notification.
- (2) Any person intending to manufacture goods as mentioned in the Schedule to this notification, and who has been granted registration after the issuance of this notification, shall furnish the details of packing machines being used for filling and packing of packages in **FORM GST SRM-I** on the common portal, within fifteen days of grant of such registration.
- (3) The details of any additional filling and packing machine being installed at the registered place of business shall be furnished, electronically on the common portal, by the said registered person within twenty four hours of such installation in **PART (B) of Table 6 of FORM GST SRM-I**.
- (4) If any change is to be made in the declared capacity of the machines, the same shall be furnished, electronically on the common portal, by the said registered person within twenty four hours of such change in **Table 6A of FORM GST SRM-I**.
- (5) Upon furnishing of such details in **FORM GST SRM-I**, a unique registration number shall be generated for each machine, the details of which have been furnished by the registered person, on the common portal.
- (6) In case, the said registered person has submitted or declared the production capacity of his manufacturing unit or his machines, to any other government department or any other agency or organisation, the same shall be furnished by the said registered person in **Table 7 of FORM GST SRM-I** on the common portal, within fifteen days of filing such declaration or submission:
Provided that where the said registered person has submitted or declared the production capacity of his manufacturing unit or his machines, to any other government department or any other agency or organisation, before the issuance of this notification, the latest such certificate in respect of the manufacturing unit or the machines, as the case may be, shall be furnished by the said registered person in **Table 7 of FORM GST SRM-I** on the common portal, within thirty days of issuance of this notification.
- (7) The details of any existing filling and packing machine disposed of from the registered place of business shall be furnished, electronically on the common portal, by the said registered person within twenty four hours of such disposal in **Table 8 of FORM GST SRM-I**.

2. Special Monthly Statement.— The registered person shall submit a special statement for each month in **FORM GST SRM-II**, electronically on the common portal, on or before the tenth day of the month succeeding such month.

3. Certificate of Chartered Engineer.— (1) The taxpayer shall upload a certificate of Chartered Engineer **FORM GST SRM-III** in respect of machines declared by him, as per para 1 of this notification, in **Table 6 of FORM GST SRM-I**.

(2) If details of any machine are amended subsequently, then fresh certificate in respect of such machine shall be uploaded.

4. This notification shall come into effect from 1st day of April, 2024.

Schedule

S. No.	Chapter /Heading /Sub-heading /Tariff item.	Description of Goods.
(1)	(2)	(3)
1.	2106 90 20	Pan-masala
2.	2401	Unmanufactured tobacco (without lime tube)– bearing a brand name
3.	2401	Unmanufactured tobacco (with lime tube)–bearing a brand name
4.	2401 30 00	Tobacco refuse, bearing a brand name
5.	2403 11 10	'Hookah' or 'gudaku' tobacco bearing a brand name
6.	2403 11 10	tobacco used for smoking 'hookah' or known as 'hookah' tobacco or 'gudaku' not bearing a brand name
7.	2403 11 90	Other water pipe smoking tobacco not bearing a brand name.
8.	2403 19 10	Smoking mixtures for pipes and cigarettes
9.	2403 19 90	Other smoking tobacco bearing a brand name
10.	2403 19 90	Other smoking tobacco not bearing a brand name
11.	2403 91 00	"Homogenised" or "reconstituted" tobacco, bearing a brand name
12.	2403 99 10	Chewing tobacco (without lime tube)
13.	2403 99 10	Chewing tobacco (with lime tube)
14.	2403 99 10	Filter khaini
15.	2403 99 20	Preparations containing chewing tobacco
16.	2403 99 30	Jarda scented tobacco
17.	2403 99 40	Snuff
18.	2403 99 50	Preparations containing snuff
19.	2403 99 60	Tobacco extracts and essence bearing a brand name
20.	2403 99 60	Tobacco extracts and essence not bearing a brand Name
21.	2403 99 70	Cut tobacco
22.	2403 99 90	Pan masala containing tobacco 'Gutkha'
23.	2403 99 90	All goods, other than pan masala containing tobacco 'gutkha', bearing a brand name
24.	2403 99 90	All goods, other than pan masala containing tobacco 'gutkha', not bearing a brand name

Explanation.– (1) In this Schedule, "tariff item", "heading", "sub-heading" and "Chapter" shall mean respectively, a tariff item, heading, sub-heading and Chapter as specified in the First Schedule to the Customs Tariff Act, 1975 (51 of 1975).

(2) The rules for the interpretation of the First Schedule to the said Customs Tariff Act, 1975, including the section and chapter notes and the General Explanatory notes of the First Schedule shall, so far as may be, apply to the interpretation of this notification.

6A. Amendment to the details of machines.

Sr. no.	Registration no. of the machine.	Ma-ke.	Model no.	Name of manufacturer.	Machine no.	Date of purchase.	Address of place of installation.	No. of tracks.	Weight of package-s which can be packed on the machine (in grams).	Packing capacity of each track (No. of packages which can be packed for a particular weight of package).	Total packing capacity of the machine for a specific weight of package to be packed.	Electricity consumption capacity of the machine per hour (KWH).	Working status (Y/N).	Date of change in any parameter listed.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12) (9x11)	(13)	(14)	(15)

7. Details of the intimation of the machines furnished to other departments.

Sr. no.	Date of intimation.	Name of Govt. department / any other agency or organisation.	Details of declaration (to be uploaded as pdf).
(1)	(2)	(3)	(4)

8. Disposal of the packing machines.

Sr. no.	Registration no. of the machine.	Make.	Model no.	Name of manufacturer.	Machine no.	Date of purchase.	Address of place of installation.	No. of tracks.	Weight of packages which can be packed on the machine (in grams).	Packing capacity of each track (No. of packages which can be packed for a particular weight of package)	Total packing capacity of the machine for a specific weight of package to be packed.	Date of disposal.	Reason of disposal (Supplied/ Condemned).
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)	(12)	(13)	(14)

9. Product details.

Sr. no.	Brand name.	Packing type.	Quantity in grams in each package.	HSN.	Description of the product.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)

10. Details of the Documents uploaded.

1. Certificate of chartered engineer.
2. Information given to other departments
3. Any other document to be mentioned by taxpayer.

11. Verification

I hereby solemnly affirm and declare that the information given hereinabove is true and correct to the best of my knowledge and belief and nothing has been concealed therefrom.

Signature of Authorised Signatory

Name

Designation / Status

Place

Date

Instructions to Form GST SRM-1

1. Terms used:

- (i) GSTIN: Goods and Services Tax Identification Number
- (ii) HSN: Harmonized System of Nomenclature
- (iii) MRP: Maximum Retail Price
- (iv) KWH: Kilo Watt Hour
- (v) Packing type: Pouch, Zipper etc.

2. Table 6: Details of existing machines should be provided in Part-A and details of new machines added thereafter have to be provided in Part-B. Column wise details of the information to be provided is given in the table below:

Column no.	Description
(2).	Make of the machine, if available should be provided as to whether it is semi-automatic or automatic .
(3).	Mention model number of the machine, if available.
(4).	Name of the manufacturer of the machine to be provided.
(5).	Machine number to be provided.
(6).	Date of purchase as mentioned on the invoice or any other document in lieu thereof, issued by supplier, have to be provided.
(7).	Address of the place where machine has been installed has to be selected from the drop down provided for the same based on the details of places of business provided by the manufacturer in FORM GST REG-01.
(8).	Number of tracks associated with the machine to be provided.
(9).	Weight of package which can be packed by the machine (in grams) is to be declared here. The registered person can enter multiple entries of the same for each machine.
(10).	Packing capacity of each track has to be provided in terms of number of packages which can be packed by the machine on the said track per hour for the particular weight of package declared in column 9.
(11).	Total packing capacity of the machine for a specific weight of package which can be packed would be computed by System based on information provided in column 8,9 &10.
(12).	Electricity consumption capacity of the machine to be provided in KWH.
(13).	Unique registration no. of the machine would be generated by System after filing the form. Structure of the unique no. will be GSTIN followed by three digits.
(14).	Whether the machine is working or is at standby. Accordingly, Y or N to be selected from the drop down menu.

3. Table 6A: Amendment to the details of the machine already provided in Table 6 or amended thereafter to be provided. After entering registration number of the machine assigned by the System in column 12 of Table 6 , other details of the machine would be auto-populated. The same can be edited wherever required. Certificate of chartered engineer shall also be uploaded for the machines whose details have been amended if the particulars given in the certificate uploaded earlier undergoes any change and the details of the documents uploaded should be given in Table 10. Any such change in any of the details of the machine including its working status which needs to be amended, has to be communicated within twenty four hours of the said change carried out by the registered person.

4. Table 7: Details of the intimation of the machines furnished to other department have to be provided. Documents should be uploaded in pdf format after making entries and the details of the documents uploaded should be given in Table 10.

5. Table 8: Details of the machines disposed of (supplied /condemned) shall be provided. After entering registration number assigned to the machine by the System, other details would be auto-populated. Date of disposal and reason for the same to be provided.

6. Table 9: Details of the brands, packing type, HSN and description of the products manufactured to be provided in this table. If there is any change in the information already furnished in this table, the details need to be amended accordingly.

7. Table 10: List of Documents uploaded:

10. Power consumption

Sr. No.	Meter / DG set no.	Initial meter reading on first day of the month.	Final meter reading on the last day of the month.	Consumption (KWH).
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)
(A) Electricity meter reading				
(B) DG set meter reading				
(C) Solar power having battery				
(D) Others				

11. Details of grid integrated solar power

Sr. No.	Initial meter reading on first day of the month.	Final meter reading on the last day of the month.	Generation/Export / Import /Consumption (KWH).
(1)	(2)	(3)	(4)
(A) Solar meter reading (Generation)			
(B) Power meter reading (Import of electricity)			
(C) Power meter reading (Export of electricity)			
(D) Net consumption [A+B-C]			

12. Verification

I hereby solemnly affirm and declare that the information given hereinabove is true and correct to the best of my knowledge and belief and nothing has been concealed therefrom.

Signature of Authorised Signatory

Name

Designation / Status

Place

Date

Instruction to Form GST SRM-II

1. Terms used:

- (i) GSTIN: Goods and Services Tax Identification Number
- (ii) HSN: Harmonized System of Nomenclature
- (iii) MRP: Maximum Retail Price
- (iv) KWH: Kilo Watt Hour
- (v) DG set: Diesel Generator set used for power generation
- (vi) Packing type: Pouch, Zipper etc.

2. Table 8: Details of inputs used for manufacturing the goods specified in Schedule appended with the notification, have to be provided. Column wise details of the information to be provided are given in the table below:

Column no.	Description
(1).	
(2).	HSN at minimum 4 digit level of the inputs used for manufacturing to be reported.
(3).	Description of the goods as per HSN to be provided.
(4).	Unit of measurement of the goods to be selected from the drop down.
(5).	Quantity available in the beginning of the month to be reported for the first time. From next month onwards, the information will be auto-populated from the closing balance of the previous month.
(6).	Quantity procured during the month have to be reported.
(7).	Value of the quantity procured have to be provided.
(8).	Quantity consumed have to be reported.
(9).	Closing balance should be the sum of quantity reported in col. 5 & 6 reduced by quantity reported in col. 8 (5+6-8)
(10).	Waste generated, if any to be reported.

3. Table 9: Details of the products manufactured to be reported brand wise, machine wise and package wise. Column wise details of the information to be provided is given in the table below:

Column no.	Description
1.	Brand reported in table 9 of Form GST SRM-I to be selected from drop down for reporting production during the tax period.
2.	Registration number of the machine assigned by System to be reported.
3.	Packing type viz. pouch, zipper etc. manufactured during the tax period to be reported.
4.	Description of the packing (Quantity in grams in each pack) to be reported.
5.	HSN, at 8 digit level, of the goods manufactured during the tax period to be reported.
6.	Description of the product manufactured during the tax period to be reported.
7.	Number of packages packed during the tax period to be reported.
8.	Maximum Retail Price (MRP) in Rs. per package packed to be reported.
9.	Total value in MRP of the packages packed during the tax period will be computed by System based on the information provided in col. 6&7.

4. **Table 10:** Power consumption during the month to be reported. Initial reading of the electricity meter in the beginning of the month to be reported for the first month. From the next month onwards, the final reading reported at the end of previous month will become initial reading of the month. Reading of DG set used, if any should also be reported separately. For reporting the reading of more than one electricity meter or DG set, separate rows to be used. Also, electricity meter reading is to be given of the main meter of the manufacturing unit in case separate meter for machines is not available. Solar power mentioned at PART C pertains to only that generated through batteries not integrated with the grid.

5. **Table 11.** Here, details of the power consumed from solar power integrated with the grid is to be reported.

FORM GST SRM-III
Certificate of Chartered Engineer

1. GSTIN -
2. Details of the machines for which certificate has been issued -

Sr. no.	Make, if available.	Model no., if available	Name of manufacturer.	Machine no.	Registration no. assigned by System (in cases where the amendment in specification of the machines in Table 6A to be done).	Date of purchase, if available.	No. of tracks.	Weight of packages which can be packed on the machine (in grams).	Packing capacity of each track (No. of packages packed for a particular weight of package).	Total packing capacity of the machine for a specific weight of package to be packed.	Electricity consumption capacity of the machine per hour (KWH).	Remarks if any.
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11) (8x10)	(12)	(13)

This is to certify that I have examined --- (no.) machines and the above details are true and correct to the best of my knowledge and belief and nothing has been concealed therefrom.

Signature
Name -
Registration number -
Address -
Mobile no. -

Date:
Place:

By order and in the name of the Governor of Madhya Pradesh,
VANDANA SHARMA, Dy. Secy.